

Produzione & Capacità produttiva Production & Productive capacity



L'area produttiva offre la flessibilità di impianti sotto vuoto da 10 - 25 - 100 - 200 - 1000 kg, tutti su celle di pesata, come pure i fusori che spaziano da 100 a 600 kg, mentre per prodotti liquidi sono attivi miscelatori nel range 1000 - 3000 kg.

La produzione aziendale è molto vasta e può essere così riassunta:

- Creme viso e corpo
- Emulsioni
- Prodotti solari
- Autoabbronzanti
- Gel
- Liquidi
- Shampoo, gel, creme, balsami e condizionanti per capelli
- Bagno schiuma, doccia-schiuma, saponi liquidi e detergenti intimi
- Creme, emulsioni, paste, oli, shampoo doccia, bagnoschiuma, shampoo per bambini (baby care)
- Creme, gel, lozioni e balsami (linee pre-after shave)
- I prodotti possono essere forniti anche in bulk
- Capacità produttiva in TUBI: 8/9000 pezzi/ora con lotto e scadenza

The production area offers the flexibility of 10 kg, 25 kg, 100 kg, 200 kg and 1000 kg vacuum packing systems, which are all on weigh cells, together with high-shear mixers with a range of 100 kg to 600 kg. For liquid products, there are mixers with a range of 1000 kg - 3000 kg.

The company's vast selection of products can be summed up as follows:

- Face and body creams
- Emulsions
- Sun protection products
- Self-tanning products
- Gels
- Liquids
- Shampoos, gels, creams and conditioners for hair
- Bath and shower gels, liquid soaps and personal cleansers
- Baby care creams, emulsions, pastes, oils, shower shampoos, bath
- Gels and shampoos
- Pre and after shave creams, gels, lotions and balms
- The products can also be supplied in bulk
- Productive capacity in TUBES: 8/9000 pcs/hour with batch code and expiry date

PRODUZIONE EFFETTUATA SECONDO LE LINEE GUIDA ISO 22716. ORGANIZZAZIONE REGISTRATA COME "PERSONA RESPONSABILE" AL CPNP N. 34583. ASSISTENZA TECNICO-NORMATIVA SECONDO REGOLAMENTO 1223/2009 E REGOLAMENTO 344/2013.

PRODUCTION MADE ACCORDING TO THE GUIDELINES ISO 22716. ORGANIZATION REGISTERED AS "RESPONSIBLE PERSON" UNDER THE CPNP no. 34583. TECHNICAL AND REGULATION ASSISTANCE ACCORDING TO STANDARD 1223/2009 AND STANDARD 344/2013.

Certificazioni Certifications



Siamo certificati secondo la norma **UNI EN ISO 9001** da Certiquality per il nostro sistema di qualità, che ci consente di lavorare costantemente in **GMP**.

We are certified according to **UNI EN ISO 9001** Certiquality for our quality system, which allows us to work constantly according to **GMP**.

Azienda Autorizzata alla produzione di PMC "Presidi Medico-Chirurgici" Prot. N. PMC-252/5628 Dispositivi Medici

Authorized Company for the production of "Medical Devices" Prot. N. PMC-252/5628

Azienda Certificata **UNI EN ISO 9001** Certificato N.5084
Azienda Certificata **ISO 22716 (GMP)** Certificato N.19503

UNI EN ISO 9001 Certified Company Certificate No. 5084
ISO 22716 (GMP) Certified Company Certificate No. 19503

Azienda associata COSMETICA ITALIA

COSMETICA ITALIA Associated Company

VPSGroup
Officina Cosmetica
Cosmetic Laboratory



VPS GROUP s.r.l.

Via S. Vitale Ovest, 2901 • 40059 Villafontana • Bologna • ITALY

Tel. +39 051 853330 • Fax +39 051 853117

www.vpsgroup.it

info@vpsgroup.it • lab@vpsgroup.it



VPSGroup
Officina Cosmetica
Cosmetic Laboratory





VPS Group

Officina Cosmetica Cosmetic Laboratory



Ricerca & Sviluppo Research & Development

È attivo un servizio di ricerca e sviluppo in grado di soddisfare le richieste più disparate, con un patrimonio di oltre 3500 formulazioni presentate; la competenza dei nostri tecnici permette di realizzare prodotti *custom tailored* al massimo livello qualitativo, pur rimanendo in fasce di prezzo competitive, lavoriamo però anche per linee specializzate ad altissimo valore aggiunto in nicchie di mercato di extralusso. Parallelamente alla ricerca, i laboratori QA chimico e microbiologico, oltre al servizio analisi per la qualità della produzione, sono in grado di effettuare i test di stabilità chimica e microbiologica ai fini della determinazione del PAO, nonché la determinazione rapida della protezione solare SPF con il metodo Diffey-Robson per i prodotti solari.



- Formulazioni specifiche per ogni esigenza
- Assistenza tecnico-legislativa
- Analisi chimico-fisiche
- Challenger test
- Attribuzione del PAO (periodo post apertura)
- Determinazione rapida della protezione solare SPF con il metodo Diffey-Robson per i prodotti solari con valutazione rapida del fattore SPF (protezione solare UVB/UVA) con spettrofotometro
- Realizzazione del PIF (Product Information File) secondo Regolamento 1223/2009.

The research and development department is capable of satisfying a wide range of requirements and has created over 3500 formulations. Our technicians use their vast expertise to create customized, specially tailored products of the very highest standard for competitive prices. We also work for specialist lines from luxury niche markets with extremely high value added. Working in parallel with the research team, the chemical and microbiological QA laboratories carry out product quality analyses, conduct chemical and microbiological tests to establish the lifespan for PAO labels, and use the Diffey-Robson method for rapid determination of the SPF of sun products.

- Specific formulations for every need
- Assistance with technical matters and legislation
- Chemical and physical analyses
- Challenger test
- Establishment of the lifetime for PAO (Period After Opening) labels
- Rapid determination of the SPF of sun products using the Diffey-Robson method with Sun Protection Factor (UVB/UVA) rapid evaluation by spectrophotometer
- Creation of PIF (Product Information File) according to Regulation 1223/2009.



Azienda Company



Flessibilità per venire incontro alle esigenze del cliente e massima cura della qualità sono i nostri punti di forza, che permettono ai nostri clienti di affrontare il mercato da una posizione vincente.

VPS Group Srl fondata nei primi anni 70, si pone oggi tra le aziende leader nel servizio di produzione e confezionamento esclusivamente per conto terzi di COSMETICI, Presidi Medico-Chirurgici (PMC) e Dispositivi Medici. Azienda con **Sistema di Gestione Qualità UNI EN ISO 9001 e 22716 (GMP)**, certificato da Certiquality. I nostri prodotti sono il risultato di una ricerca e di una selezione che ne garantisce la sicurezza e l'efficacia. Realizziamo cosmetici sviluppati su formule e fragranze nuove, ricche di principi attivi funzionali e speciali formulazioni per la cura e la protezione della pelle dei più piccini. In questa ottica è sempre vivo il continuo aggiornamento delle strutture produttive, incrementandone sia le potenzialità che il livello qualitativo ed al contempo potenziando il laboratorio di controllo qualità e R&D, in modo da porsi al vertice delle caratteristiche di azienda cosmetica.

We pride ourselves on our flexibility when catering to clients' needs and our great focus on quality. These are our strengths and they play a key part in our clients' success on the market.

VPS Group Srl was founded in the early 1970s and is now a leading company in the field of production and packaging of COSMETICS and medical/surgical devices and products. It is a contractor that only works on behalf of other organizations. The **Company's Quality Management System** meets the **ISO 9001 and 22716 (GMP)** requirements, as certified by Certiquality. Research and selection processes take place to ensure that our products are safe and effective. We produce cosmetics with new fragrances and formulae, a wealth of active ingredients and special formulations for the care and protection of young children's skin. We are constantly updating our production facilities as we seek to increase both their capacity and the quality of the output. At the same time, efforts are continuously made to enhance the quality control and R&D laboratories so as to place them at the forefront of the cosmetics company.

Lavorazioni esclusive per conto terzi Exclusive processing of private label cosmetic lines



VPS Group s.r.l., produce solo per Aziende distributrici di propri marchi.

I nostri prodotti sono il risultato di una ricerca e di una selezione che ne garantisce la sicurezza e l'efficacia.

Realizziamo cosmetici sviluppati su formule e fragranze nuove, ricche di principi attivi funzionali.

Speciali formulazioni vengono studiate per la cura e la protezione della pelle dei più piccini.

VPS Group s.r.l. manufactures only for Companies distributing their own trade-marks.

Our products are the result of a research and selection guaranteeing safety and efficiency.

We create cosmetics developed on new formulas and fragrances, rich in functionalactive principles.

Special formulas are studied for the care and protection of the baby skin.



Confezionamento Packaging



Il confezionamento si avvale di quattro linee automatiche per frazionamento, chiusura ed etichettatura (vasi e flaconi), due intubatrici per una capacità complessiva di 8600 pezzi/ora, cinque dosatrici semiautomatiche, con range di dosata da 10 a 1000 mL, per piccoli lotti, due lottizzatrici inkjet; il confezionamento terminale dispone di un'astucciatrice automatica e di cellofanatrice automatica per sigillare i singoli astucci in pellicola trasparente, per un aspetto sofisticato e di alta classe.

The packaging area has four automatic lines for separation, closing and labelling (pots and bottles), two tube-filling machines with an overall capacity of 8600 items/hour, five semi-automatic filling machines with a range of 10 ml to 1000 ml for small batches, and two inkjet batch printers. In the final packaging section, there is an automatic cartoning machine and an automatic overwrapping machine to seal the individual cartons in cellophane and give them a refined, sophisticated look.

Controllo qualità Quality control



I controlli di qualità iniziano dalle materie prime utilizzate (conformi ai capitolati) e continuano in fase produttiva. Prima dello stoccaggio in bulk e del frazionamento nei contenitori, viene effettuato il controllo chimico fisico e microbiologico. Il laboratorio dispone di sofisticate apparecchiature per ogni tipo di controllo, analisi e valutazione dei prodotti.

The quality checks start with the raw materials used (which must comply with specifications) and continue in the production stage. Chemical, physical and microbiological checks are carried out before bulk storage and division in containers. The laboratory has sophisticated equipment for product checks, analyses and assessments of all kinds.

